

1. Charakteristika produktu

Dvousložkový surovinový systém pro vytváření polotuhé, polyuretanové pěny s nízkou hustotou a otevřenou strukturou buněk. Systém neobsahuje sloučeniny typu CFC, HCFC ani HFC. Je doporučován pro vytváření tepelných a zvukových izolací nástřikovou metodou, pomocí specializovaných vysokotlakých přístrojů. Může se používat k izolaci stěn, stropů a podlah a také půdních prostor a podkroví. Vzhledem k otevřené struktuře buněk, systém musí být aplikován tak, aby vytvořená izolace během používání nebyla dlouhodobě mechanicky namáhána a také nebyla vystavena na působení vlhkosti, kondenzaci vodní páry a působení atmosférických vlivů. Také počítejte s montáží příslušných tepelných bariér a bariér proti tepelnému sálení (např. ve formě sádkartonové desky o tloušťce 12 mm), oddělujících izolaci od interiéru budovy, což umožní splnit protipožární požadavky.

Dvousložkový systém	Složka A	Složka B
Seskupení	Tekutina	Tekutina
Barva	Oranžová	Hnědá
Zápach	Charakteristický	Charakteristický
Viskozita při 25°C [mPas]	400 ± 100	Max. 250
Hustota při 20°C [g/cm ³]	1,11	1,23

2. Doporučovaný způsob zpracování

Systém zpracovávejte pomocí specializovaných pěnicích agregátů vybavených stříkáacími hlavicemi. Používaný stroj a nastavené parametry (teplota ohřívачů a hadic, pracovní tlak), musí umožňovat získat vhodné vymíchání a rovnoměrné rozptýlení reakční směsi. Stříkaný povrch musí být naprosto suchý a odmaštěný. V případě některých materiálů, povrch vhodně připravte za účelem získání dobré přilnavosti povrchu. Před použitím složky A, složku systému důkladně vymíchejte. Pěna dosahuje konečných vlastností po uplynutí 24 hodin.

Doporučovaná teplota surovin na vstupu do hlavice:	55 – 75°C
Okolní teplota	15 – 30°C
Doporučovaná teplota stříkaného povrchu	20 – 40°C

3. Technologické vlastnosti*

Poměr složek A:B	Hmotnostně	100 : 113
Poměr složek A:B	Objemově	100 : 100
Doba startu	[s]	7 – 9
Doba želování	[s]	24 – 28
Doba schnutí povrchu	[s]	30 – 35
Volná hustota	[kg/m ³]	7 – 9

4. Fyzické a mechanické vlastnosti pěny*

Pevnost v tlaku podle PN-EN 826	[kPa]	Min. 12
Rozměrová stabilita podle PN-EN 1604 +80°C 10% relativní vlhkosti	----	Max. 2%
Součinitel tepelné vodivosti	[W/mK]	0,035 – 0,040
Schopnost samohašení podle PN 88/C-89297	----	Samozhášecí
Požární klasifikace PN-EN 13501	----	F
Hořlavost podle DIN 4102	----	B3
Teplotní pevnost	[°C]	Max. 100

5. Přeprava a skladování

Komponenty systému musí být přepravovány a skladovány v dokonalé uzavřených obalech, při teplotě 5 – 25°C. Chraňte před vlhkostí.

V případě skladování v doporučených podmínkách v originálních obalech, expirační doba pro obě složky systému je 6 měsíců od data výroby.

Technický list

***Poznámky:**

Údaje obsažené v tomto listu byly získané během napětí v modelových podmínkách. Během napětí v jiných podmínkách můžete získat trochu odlišné výsledky než uvedené v předmětném Technickém listu. Bezpečnostní list výrobku je dostupný. Na žádost je zpřístupňován Návod na zpracování systému. Firma Polychem Systems poskytuje veškerou součinnost během zavádění systému a jeho použití ve výrobě u zákazníka.

Uživatel je pokaždé povinen zkontrolovat, zda produkt a pomocné prostředky jsou vhodné pro dané použití.