

TECHNICKÝ LIST

SYSTÉM: Polyol (složka A): Isokyanát (složka B): Aplikace:	ULTRAPOL RG 05/55 ULTRAPOL RG 05/55 ULTRAMER B Dvousložkový polyuretanový systém pro tepelnou izolaci stříkáním na střechy průmyslových, užitkových a obytných budov. Fyzikální nadouvadlo je hydrofluoroolefinová sloučenina (HFO) s nízkým potenciálem globálního oteplování (GWP = 1) a nulovým potenciálem poškozování ozonu (ODP = 0).		
VLASTNOSTI: Viskozita ve 20°C Hustota ve 20°C Barva Skladovací teplota Doba skladování	Složka A (polyol) ULTRAPOL RG 05/55 složka A 500 ± 100 1,16 ± 0,02 Žlutá 5 - 30 3	Složka B (iso) ULTRAMER B 350 ± 100 1,23 ± 0,02 Hnědá 5 - 30 6	 [mPas] [g/cm ³] [°C] [měsíce]
REAKTIVITA v LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH (vzorky byly ručně napěněny mechanickým míchadlem rychlostí 2500± 500 rpm)	Váha vzorků Teplota složek Doba míchání Počáteční čas Doba gelovatění Doba vysychání Hustota jádra	20 + 22 18 - 22 2 - 3 5 ± 1 13 ± 3 17 ± 4 55 ± 2	[g] [°C] [sec] [sec] [sec] [sec] [kg/m ³]
NAVRŽENÉ PODMÍNKY PRO ZPRACOVNÁNÍ	Poměr míchání A : B Teplota složek Teplota míchacího zařízení Teplota hadic Teplota okolí Teplota povrchu Tlak složek Tloušťka jedné vrstvy Počet vrstev	100 : 100 15 - 30 30 - 45 30 - 45 10 - 35 10 - 40 80 - 110 Max 15 2 - 3	[dm ³] [°C] [°C] [°C] [°C] [°C] [bar] [mm]

Stříkaný povrch musí být suchý, odmaštěný, bez prachu a nečistot, jinak by mohlo dojít ke zhoršení přilnutí pěny na stříkaný povrch. Jestliže se pochybuje o čistotě povrchu, je vhodné provést zkušební nástřik den předem, a jestliže je přilnavost špatná, je potřeba povrch očistit a usušit před konečným nástřikem. Před stříkáním je potřeba zabezpečit přilehlé objekty před možným znečištěním pěnou. Jestliže je pěna vystavena přímému slunečnímu záření, měla by být pokryta ochrannou vrstvou (např. Ochrannou barvou nebo elastomerem). Podrobné pokyny pro zpracování systému jsou obsaženy v „pokynech pro provádění izolace“.

VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY	
Testované vzorky vyříznuté ze stříkané izolace.	
Hustota pěny jádra (PN-EN 1602:1999):	$\geq 55 \text{ kg/m}^3$
Třída reakce na oheň (PN-EN 13501-1+A1:2010):	E
Tepelná vodivost (PN-EN 12667:2002):	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,022 \text{ W/mK}$ $\lambda_{90,90} = 0,023 \text{ W/mK}$
Rozměrová stabilita (PN-EN 1604:2013-07): při 70°C a 90% relativní vlhkosti za 48 hodin při -20°C za 48 hodin	$l. \leq +6 \%$ $w. \leq +6 \%$ $th. \leq +7 \%$ $l. \leq -0,5 \%$ $w. \leq -0,5 \%$ $th. \leq -0,5 \%$
Působení tlaku při 10% deformaci, σ_{10} (PN-EN 826:1998)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Pevnost v tahu kolmo k plochám (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Přilnavost podkladu kolmo k plochám (PN-EN 1607:2013)	$\geq 300 \text{ kPa}$
Obsah uzavřených buněk (PN-ISO 4590:2005)	$\geq 90\%$

Informace uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našich laboratorních zkoušek a praktických znalostí a nemohou být použity jako záruka parametrů konečného produktu kupujícího / uživatele. Naše data nezbavují uživatele povinnosti ověřovat poskytované informace a testovat náš produkt podle jeho vlastní aplikace, technologických podmínek a konečných účelů. Tento datový list je distribuován s odpovídajícím bezpečnostním listem, který obsahuje aktuální informace o klasifikaci, označování, zacházení a bezpečnostních údajích.